



**ANNEE 2024**  
**Planning d'animations des restaurants scolaires**  
**AVRIL/MAI/ JUIN / JUILLET**  
**UNIVERSALIS**



du 22 avril	du 29 avril	du 06 mai	du 21 mai	du 27 mai
au 26 avril	au 03 mai	au 17 mai	au 24 mai	au 31 mai
La balle américaine Tournoi de basket	Initiation danse La balle aux prisonniers	Tournoi de foot	Relais avec variante Initiation au yoga	Concours de corde à sauter
du 03 mai	du 10 juin	du 17 juin	du 24 juin	du 01 juillet
au 07 juin	au 14 juin	au 21 juin	au 28 juin	au 05 juillet
Tournoi de foot	Dauphin dauphine Initiation danse	Initiation à la pétanque Tic tac boom sportif	Danse et chant dauphin dauphine	Poule/renard/vipère